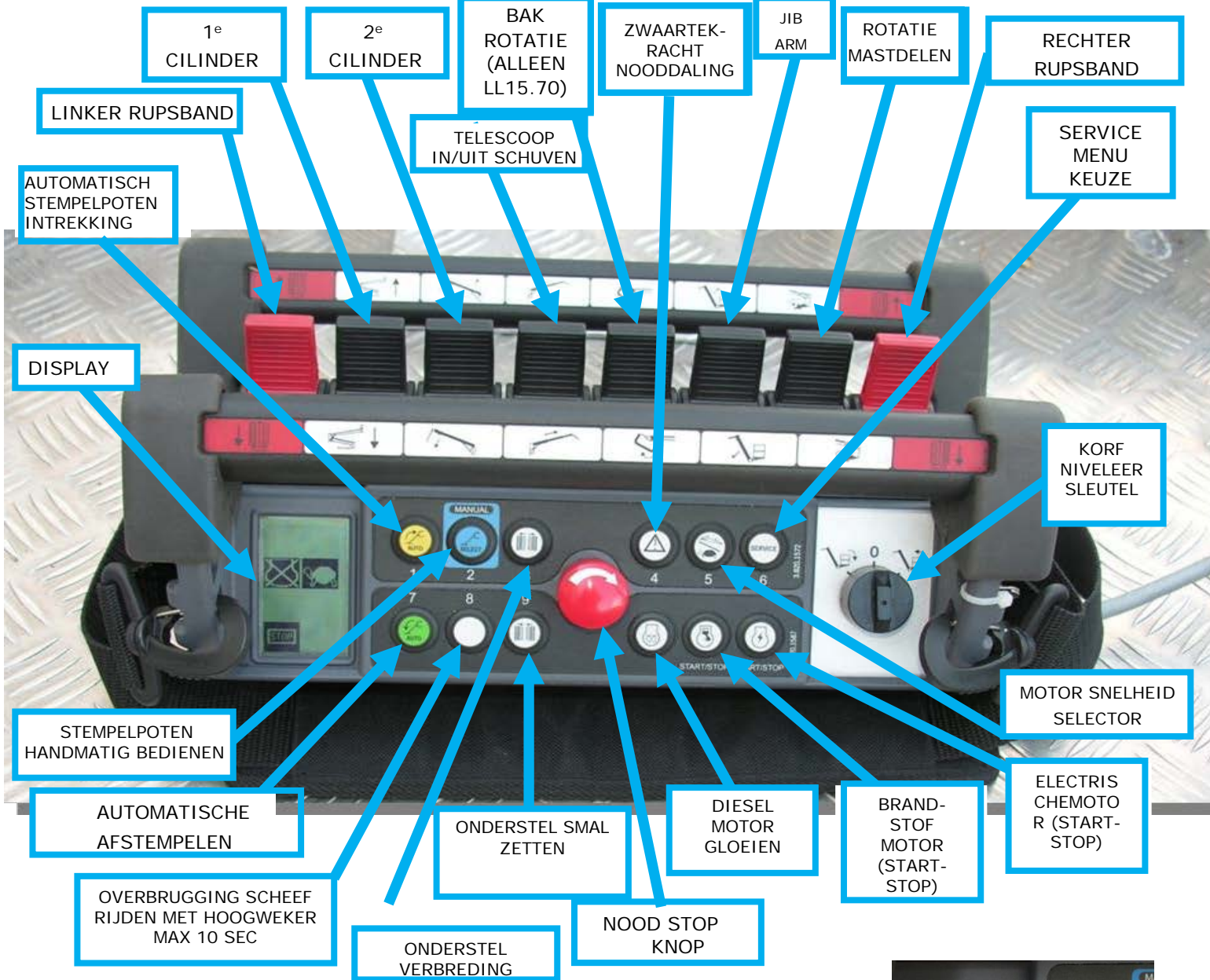




Miniexcavators – Undercarriages - Minidumpers – Skid Steer Loaders – Aerial Platforms

ATTENTION: THIS BOOKLET DOESN'T SUBSTITUTE THE OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL. IT'S NECESSARY TO READ CAREFULLY AND UNDERSTAND THE OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL BEFORE CARRYING OUT ANY MANOEUVRE WITH THE MACHINE.

KORTE INSTRUCTIE HINOWA LIGHTLIFT 15.70 & 13.70 PERFORMANCE



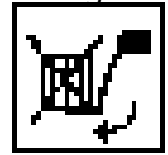
HOOFDSLEUTEL

Om de machine te starten moeten de hoofdschakelaar en de hoofdsleutel AAN staan, daarna moet de nood STOP knop op de afstandsbediening ingedrukt en losgelaten worden, zoals te zien op de afbeelding hiernaast. Als alle nood STOP knoppen zijn losgelaten, kunnen de brandstofmotor of elektromotor aangezet worden door op de bijbehorende knoppen te drukken op de afstandsbediening (zie foto bovenaan).



DRUK IN EN LAAT LOS, DE NOOD STOP KNOP OP AFSTANDSBEDIENING

Note1: Op benzine machine wanneer de motor koud is, wanneer deze aanstaat, is het mogelijk deze op te warmen door op de "OPWARM" knop op de afstandsbediening te drukken, de motor zal voor 20 seconden sneller gaan draaien.



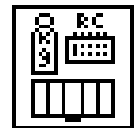
RUPS BAND BEWEGINGEN



HEF DE
STEMPELPOOT
VAN DE
GROND

Alle stempelpoten moeten van de grond zijn om de rupsbanden te bewegen, anders zal het icoon hier links op het scherm verschijnen. Wanneer jibarm is gesloten kunnen de rupsbanden van de bak of vanaf de grond bediend worden, anders is het mogelijk deze te bewegen zelfs wanneer de jibarm open is maar in dat geval moet de werkbak worden verwijderd van zijn steun (LL1570), of leeg gehouden worden (LL1370) zoals herinnerd wordt door de afbeelding aan de rechterkant. In dit geval moet de bediener vanaf de grond bedienen met de afstandsbediening in zijn handen.

VERWEIDER
DE WERKBAK
VAN
ONDERSTEU-
NING
(LL1570)



BAK MOET
LEEG ZIJN
(LL1370)

Om de rupsbanden te bewegen, bedien de rode joystick op de afstandsbediening. Om de jibarm te openen (met de bak eraf in de LL15) bedien de jibarm joystick. Om de snelheid aan te passen moet je knop nr.5 op de afstandsbediening gebruiken.

Note2: Jibarm moet dicht zijn voordat stempelpoten kunnen bewegen.

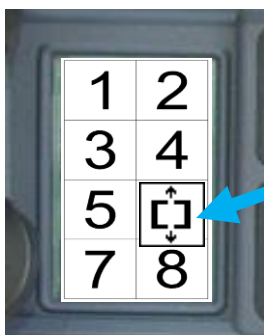
Note3: In bijzondere omstandigheden, kan de snelheid van de rupsbanden automatisch gelimiteerd worden door snelheid controle welke onveilige situaties kan voorkomen.

STEMPELPOTEN BEWEGINGEN

Machine moet perfect gesloten en uitgelijnd zijn voordat de stempelpoten bewogen kunnen worden, dus alle masten en de jibarm gesloten en de mastdelen zo gedraaid als aangegeven door de uitlijn pijlen (zie foto hiernaast). Het TRANSPORTSTAND icoon (zie foto onderaan) laat de gesloten en uitgelijnde positie zien. Om de stempelpoten te bedienen kan de afstandsbediening in de bak gebruikt worden of door iemand op de grond met de



UITLIJNING
PIJLEN



MACHINE
GEBORGD EN
UITGELIJD
ICOON OP
HET SCHERM



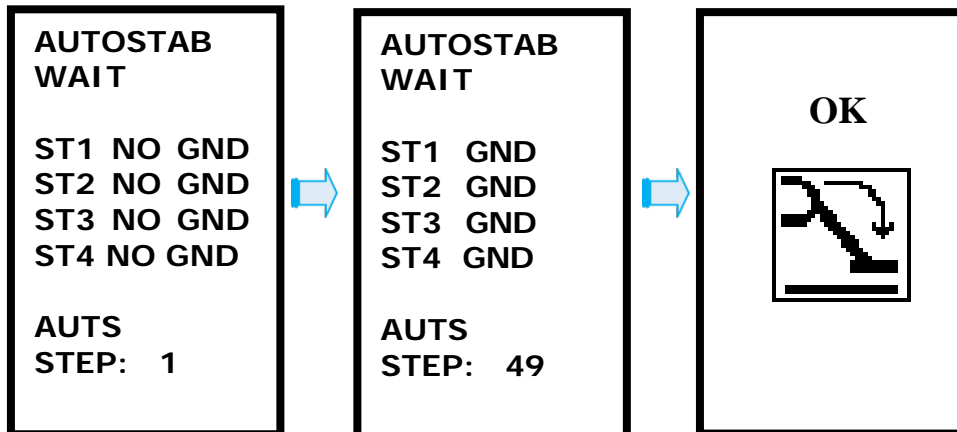
PHOTOCELLS SYSTEEM
DETECTEERD DE
GEBORGEN EN
UITGELIJNDE
POSITIE
VAN DE MACHINE

afstandsbediening in de hand.

AUTOMATISCHE STABILIZATIE:

Om de machine automatisch te stabiliseren moet de machine gesloten en uitgelijnd zijn. Blijf de groene knop (n.7) op de afstandsbediening ingedrukt houden en de automatische stabilisatie zal vanzelf starten. Die procedure zal compleet zijn wanneer er op het scherm OK samen met het MACHINE

Stempelpoot icoon verschijnt zoals afgebeeld op het volgende voorbeeld. Pas als het afstempelen voltooid is kunnen de mastdelen pas bewegen.



HANDMATIGE STABILISATIE:

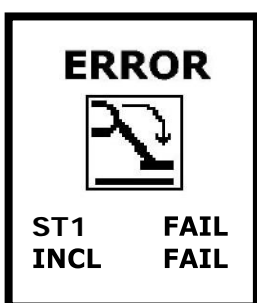
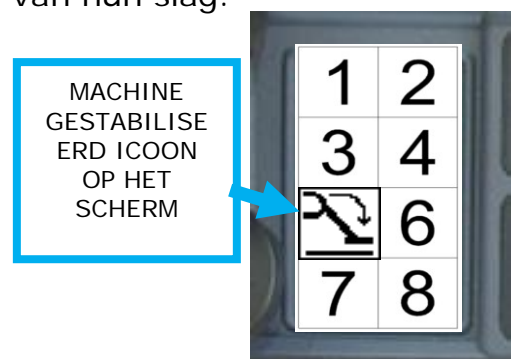
Het is ook mogelijk de stempelpoten één voor één te bewegen door op de blauwe knop (nr.2) te drukken en de indicaties te volgen die op het scherm tevoorschijn komen. Wanneer alle stempelpoten op de grond staan blijft de automatisch stabilisatie nog steeds de aangeraden procedure.

AUTOMATISCH INTREKKEN STEMPELPOTEN:

Om de machine in transportstand te zetten moeten de mastdelen gesloten en uitgelijnd zijn, houd daarna de gele knop (nr.1) ingedrukt, alle stempelpoten moeten volledig omhoog gehaald zijn tot het einde van hun slag.

MASTDELEN BEWEGEN:

Om de mastdelen te bewegen moet de afstandsbediening vergrendeld in de houder van de werkbak zitten. Het bovenste deel kan pas bewegen wanneer de machine is afgestempeld waarmee het MACHINE GESTABILISEERD icoon zal verschijnen op positie 5 op het scherm. Als een stabilisatie voorwaarde ontbreekt en de joystick wordt bewogen zal deze ontbrekende voorwaarde worden weergegeven als "FAIL".



- ST"X" FAIL laat zien dat stempelpoot "X" de grond niet aanraakt.
- INCL FAIL betekent dat de machine niet waterpas staat afgestempeld.
- LOAD FAIL betekent dat de bak overbeladen is (meer dan 230Kg in de bak dus meer dan 280 Kg gelezen door het invoer menu).
- BASKET FAIL betekent dat de afstandsbediening niet vergrendeld in de houder van de werkbak zit (hij voelt de magneet van de afstandsbediening houder niet).
- PEDAL (OPTIONAL) FAIL betekent dat de pedaal optie is geactiveerd en dat het pedaal niet goed genoeg wordt ingedrukt om beweging toe te staan.
- AUTOST FAIL betekent dat de auto-stabilisatie procedure niet volledig compleet is.

Nadat het werk klaar is, sluit alle mastdelen voorzichtig en volledig en lijk de draaikrans uit door naar de gele pijlen te kijken. Daarna kunnen de stempelpoten omhoog gehaald worden en de rupsbanden kunnen bewegen.

LIJST VAN DISPLAY ICONEN

	Veiligheidsstand, druk de stop knop in en laat los		Beide motoren draaien niet		Machine gesloten en uitgelijnd		Sluit mastdelen en lijk uit
	Brandstof motor loopt		Electrische motor loopt		Stempelpot en omhoog		Max. kantel hoek bereikt tijdens rijden
	Draai mastdelen in tegengestelde richting		Mast 1 / 2 omhoog		Machine gestabiliseerd		Max. kantel hoek bereikt tijdens stabiliseren
	Minimale snelheid		Standaard snelheid		Maximale snelheid		Haal de werkbak van steun af
	Stop knop ingedrukt		Pedaal (optie)		Alleen jibarm beweging toegestaan		Motor voorverwarmen actief
	Werkbak overbelast		Werkbak onderbelast		Zwaartekracht nooddaling		Beweging niet toegestaan door zwaartekracht nooddaling
	12V batterij voltage laag		Afstandsbediening in werkbak plaatsen		Verkeerde afstandsbediening verbinding		Fout op printplaat input of output
	Error, zie error menu		Software update bezig		CAN BUS fout, zie CAN TIME OUT menu		Selecteer welke stempelpoot te bewegen
	Elektrische overbrugging geactiveerd		Elektrische overbrugging mastdelen geactiveerd		Elektrische overbrugging Onderwagen geactiveerd		Hoofd-sleutel uit
	Verbinding op afstand bezig		Software update beschikbaar		Automatisch periodieke service herinnering		Skyguard hendel gedrukt (optioneel)
	Elektronisch waterpas kalibreren		Weegsysteem kalibratie		12V batterij leeg of 3 ^e boom kabel sensor onregelmatigheid		Beweging niet toegestaan open 2 ^e cilinder